

# 型内組立技術



MBR・REINFの型内組立



断面の合い状態(切断面)

## コンセプト

単一プレス型内で複数の部品を同時成形することで

原価低減、精度向上、生産準備合理化(開発期間短縮)等を実現

## ねらい

- ① 金型点数低減による型費低減とFMS(少量/変量生産)対応
- ② アッセンブリー費用低減と管理費低減による原価低減
- ③ 接合変形の低減によるアッセンブリー精度向上
- ④ 治具レス組立と工程統合の実現